

Urea granulada

(46-0-0)

Urea de calidad industrial de alta pureza

En Agrefert, contamos con espacios de almacenaje, maquinaria y circuitos de movimientos exclusivos para urea granulada que nos permiten cumplir las exigencias de la demanda con destino industrial.

Usos de la urea industrial:

- Producción de resinas y tableros para la industria de la construcción en madera.
- Elaboración de diversos productos químicos, detergentes, pinturas y tratamientos de agua.
- Agregado en cosmética, humectantes, lociones y cremas.



Urea perlada Ruminfert®

(46-0-0)

Aditivo nutricional de calidad para la alimentación animal

Ruminfert® es una urea perlada de alta pureza, con un tamaño de gránulo adecuado para su uso en la producción de pellets de alimento.

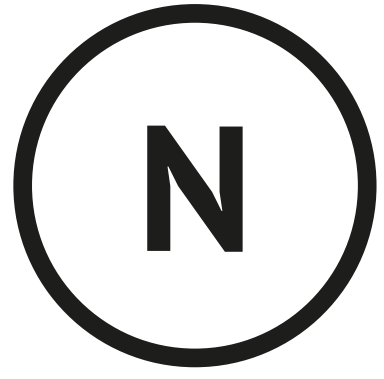
Es una conocida y eficiente fuente de nitrógeno no proteico (NNP) que puede utilizarse para suplementar la dieta de bovinos y otros rumiantes con el fin de optimizar su proceso digestivo. En una proporción balanceada, es una alternativa muy eficiente como reemplazo de proteínas en las dietas.

La flora bacteriana aprovecha el NNP que aporta la urea para producir proteína microbiana de alto valor biológico.

Ruminfert®



Composición



Nitrógeno
46%

Nitrógeno total: 46% mín.

Humedad: 1% máx.

Biuret: 1% máx.

Densidad aparente: 0,758 g/cm³

¿Cómo se degrada la urea en el rumen?

Según indican Pearson y Smith (1943), toda la urea que ingresa al rumen se convierte en amoníaco en el término de una hora. En el rumen, la actividad de la ureasa está presente principalmente en bacterias asociadas con el epitelio de la pared ruminal y en el líquido ruminal. El amoníaco liberado en el rumen se combina con cetoácidos para formar aminoácidos, que a su vez se incorporan en la proteína microbiana.

En Agrefert, cumplimos con las normativas que garantizan la pureza de la materia prima para la formulación de tu alimento. Por eso nuestra planta industrial, ubicada en Ramallo (Buenos Aires), está certificada por SENASA para el almacenaje y la distribución de urea destinada a la alimentación animal.

* Consulte con su veterinario



Sulfato de amonio cristalino

(21-0-0 24S)

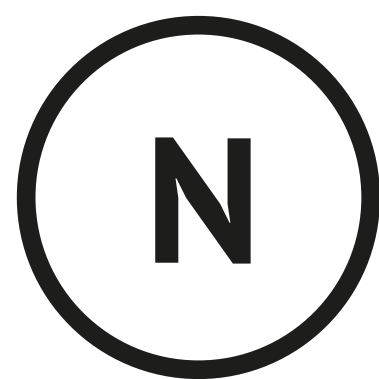
Fertilizante nitroazufrado de alta solubilidad

Contiene la mayor concentración de azufre soluble del mercado y es de fácil asimilación, ya que tanto el azufre como el nitrógeno amoniacal están inmediatamente disponibles para el cultivo.

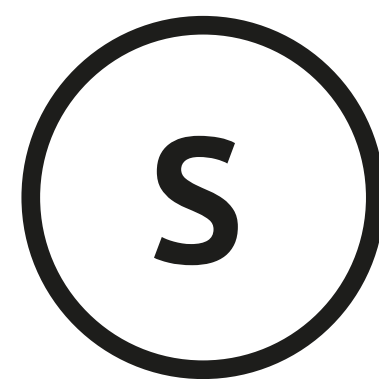
Se utiliza como secuestrante de cationes calcio (Ca^+) y magnesio (Mg^+) cuando es agregado a caldos de herbicidas y también aporta nutrientes por vía foliar. En planteos de fertirriego, es un efectivo fertilizante por su alta solubilidad y eficiencia. Puede usarse de igual forma que el Chacarero ANSUL (30-0-0 8S, con base de nitrato de amonio).

Presentación disponible en bolsas de 25 kg o Big Bags de 1000 kg, lo que facilita su traslado, almacenaje y dosificación.

Composición



Nitrógeno
21%



Azufre
24%

Presentación física:

cristales sólidos finos de color blanco grisáceos.

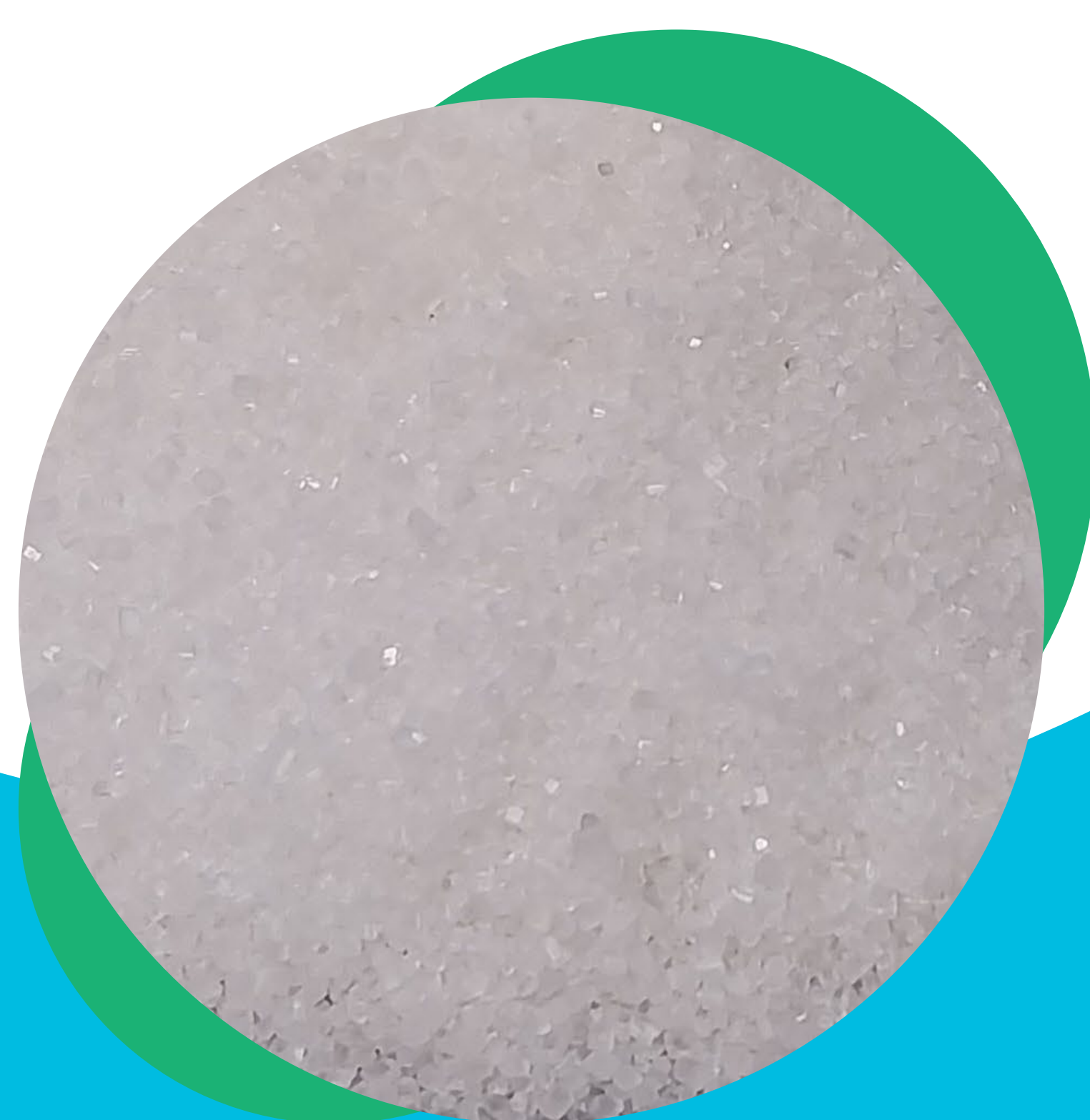
Nitrógeno total: 21% mín.

Azufre (sulfato) total: 24% mín.

Humedad: 0,5% máx.

Densidad aparente: 1,77 gr/cm³

Índice de acidez: 110



Almacenaje y manipuleo

- Por ser un producto de alta humedad crítica (HC), se recomienda su almacenaje en lugares con ambiente seco.
- Los envases deben mantenerse sobre tarimas, sin contacto con el suelo.



Línea industria

Agrefert

Sulfato de amonio líquido

(8,4-0-0 9,2S)

Solución de sulfato de amonio al 40% p/p

Fertilizante foliar líquido con capacidad adyuvante (protector y activador) para utilizar en mezclas con herbicidas. Actúa como corrector de pH y secuestrante de cationes. Es una alternativa de presentación del sulfato de amonio cristalino.

Presentación física: solución cristalina a granel.

Densidad a 20 °C: 1,23 kg/L



Agrefert

Oficinas: Complejo K41, oficina 326. Acceso Oeste km 41 (Moreno, Buenos Aires).

Planta: Parque Industrial Comirsa (Ramallo, Buenos Aires).

+54 011 2090 9005 | 9100 | 9780

+549 116806 6499

ventas@agrefert.com

www.agrefert.com

@agrefert